

Pijpbuigmachine

Provar 6 Assen

SERIE 45

De PROVAR 6 Serie 45 is een volautomatische pijpbuigmachine met 6 assen: buigen (Y-as), vooruitgang (X-as) en rotatie (Z-as) en zijdelingse verplaatsing van de positieregelaar en van de spil (B1-as en B2-as) en op- en neerwaartse beweging van de kop (A-as).

De PROVAR 6 Serie 45 buigt pijpen met een diameter tot 45 mm en heeft twee niveaus van uitrusting voor een vaste en variabele radius of voor drie verschillende vaste radii.

Standaard voorzien zijn:

- warmtewisselaar;
- vervroegde extractie van de spil;
- automatisch smeren van de spil.

SERIE 45



EURO



PROFAST



PROVAR 5



PROVAR 6

TECHNISCHE FICHE - PROVAR 6



KENMERKEN	U.M.	PROVAR 6
Y Max. snelheid buigen	°/1"	150
Y Tolerantie	+/- °	0.1
X Max. snelheid translatie	mm 1"	1000
X Tolerantie	+/- mm	0.1
Z Max. snelheid rotatie tang	°/1"	540
Z Tolerantie	+/- °	0.1
B1 Max. snelheid	mt/1"	24
B1 Tolerantie	+/- mm	0.1
B2 Max. snelheid	mt/1"	24
B2 Tolerantie	+/- mm	0.1
A Max. snelheid	mt/1"	3
A Tolerantie	+/- mm	0.1
Gewicht	+/- Kg	4500

KENMERKEN	U.M.	PROVAR 6
Ronde pijp R=42 Kg/mm ²	mm	45x4
Variabele curve R=42 Kg/mm ² RM min 10 D	mm	35x2
Ronde pijp in roestvrij staal	mm	40x3
Ronde pijp legeringen Al.Ot.Cu.	mm	45x5
Vierkante pijp R=42 Kg/mm ²	mm	40x40x2
Rect. geknikte pijp	mm	30x45x2
Rect. platgebogen pijp	mm	40x35x2
Massieve ronde R=42 Kg/mm ²	mm	30
Massieve vierkante R=42 Kg/mm ²	mm	25x25
R.I. min. normaal	mm	≥30
R.I. min. speciaal	mm	≤30
R.M. max. met rollen	mm	260
Extractie spil	mm	60
Max buighoek	°	195
Werklengte	mm	3450
Uitbreiding machine	mm	1540

De kenmerken van de machines zijn indicatief en niet bindend. De Macri Italia s.r.l. behoudt zich het recht voor om wijzigingen aan te brengen met het oog op technische verbeteringen.